

# Yalin ve Six Sigma İlkeleri Nedir?

Calisma Kagidi

Yalin israfi kaldirarak surecleri hizlandirir; Six Sigma, veri ile kusurlari ve varyasyonu kontrol eder. Yalin Six Sigma, her iki avantajini birlestirerek maksimum verimlilik ve kaliteyi saglar.

## Sorular

1. Yalin odaklanir

- A) kusurlari azaltmaya
- B) israfi ortadan kaldirmaya
- C) istatistiksel kontrole
- D) maliyet indimine

2. Six Sigma hangi kusur oranini hedefler?

- A) 100'de 6
- B) 1 milyonda 3,4
- C) 1000'de 0,1
- D) 10.000'de 1

3. OLAGK ne icin kullanilir?

- A) maliyet kismasi
- B) surec iyilestirmesi
- C) urun tasarimi
- D) pazarlama

4. Yalin Six Sigma en faydali

- A) yuksek hacimli standart sureclerde
- B) yaratıcı tasarım isinde
- C) stratejik planlamada
- D) Ar-Ge'de

5. Otomotiv ureticisi, kaynakli parcalarin %2'sinde kusur (Six Sigma sorunu) ve kaynakci makinesinin gunde 3 kez durmasi (Yalin sorunu) sorunu yasiyor. Yalin Six Sigma nasil yardimci olur?

6. Hastane acil servisi yavas (Yalin) ve recete hatalari yasiyor (Six Sigma). Yalin Six Sigma uygulayin.

7. Firin hamuru kalitesi degisken (Six Sigma) ve paketleme 100 birim basina 15 dakika harciliyor (Yalin). Yalin Six Sigma yaklasimi?

8. Tanimla: Yalin nedir?

9. Tanimla: Six Sigma nedir?

10. Tanimla: OLAGK ne demek?

## Cevap Anahtari

1. B) israfi ortadan kaldirmaya - Yalin, israfi (zaman, malzeme, calisma) hedefleyerek akisi hizlandirir.
2. B) 1 milyonda 3,4 - Six Sigma = %99,9966 uygunluk = 1 milyonda 3,4 kusur.
3. B) surec iyilestirmesi - OLAGK, Six Sigma'nin yapilandirilmis problem cozme dongusudur.
4. A) yuksek hacimli standart sureclerde - Yalin Six Sigma, varyasyon ve israfin onemli oldugu yerlerde (uretim, hizmet, saglik) basarili.
5. Olc: Mevcut kusur orani %2, durma suresi gunde 90 dakika. Analiz Et: Makine kalibrasyonu sapmasi + operator yorgunlugu. Gelistir: Otomatik kalibrasyon sistemi + vardiya rotasyonu. Kontrol Et: Istatistiksel proses kontrolu. Sonuc: Kusurlar %0,1'e dusur, durma suresi 15 dakikaya iner.
6. Tanimla: Hasta bekleme suresini ve ilac hatalarini azalt. Olc: Ortalama bekleme 4 saat, hata orani %0,5. Analiz Et: Gereksiz imza adimlari + elle tutanak tutma. Gelistir: Dijital kontrol listesi + acil triaj hattı. Kontrol Et: Her iki metrigi izleyen pano. Sonuc: 2 saatlik bekleme, %0,05 hata.
7. Tanimla: Tutarlilik ve hiz. Olc: Agirlik SD 15g, paketleme 15 dakika. Analiz Et: Firin sicakligi tutarsizligi, elle kutu katlama. Gelistir: Firin termostatları + otomatik paketleyici. Kontrol Et: Istatistiksel kontrol grafikleri, zaman calismasi. Sonuc: SD 3g'ye dusur, paketleme 3 dakikaya iner.
8. Israfi ortadan kaldirarak surecleri hizlandirip musterilere daha hizli deger sunma metodolojisi.
9. Veri temelli, varyasyon ve kusurlari azaltmayi hedefleyen yaklasim (amac: 1 milyonda 3,4 kusur).
10. Tanimla, Olc, Analiz Et, Gelistir, Kontrol Et - temel iyilestirme dongusu.

### Bounlu

Tum kartlar, adim adim cozumler ve AI hoca destegi Notek uygulamasinda.  
Sinav tarihlerini Promy otomatik hatirlaticiya ceviris.