

Torna Tezgahı Nedir?

Çalışma Kağıdı

Torna tezgahı, iş parçasını kendi eksenini etrafında döndürerek, sabit veya hareketli bir kesici takım ile talaş kaldırıp şekil verme işlemidir.

Sorular

1. Torna tezgahında iş parçasına hangi hareket verilir?
A) İlerleme Hareketi
B) Dönme Hareketi
C) Titreşim Hareketi
D) Kesme Hareketi
2. Aşağıdakilerden hangisi torna tezgahında yapılan bir işlem değildir?
A) Silindirik Tornalama
B) Diş Açma
C) Frezeleme
D) Delme
3. Torna tezgahında talaş kaldıran eleman aşağıdakilerden hangisidir?
A) İş Parçası
B) Ayna
C) Kesici Takım
D) Taret
4. Silindirik bir milin tornalanması
5. Diş açma işlemi
6. Tanımla: Torna Tezgahının Ana Hareketleri Nelerdir?
7. Tanımla: Torna Tezgahında Kullanılan Kesici Takımlar Nelerdir?
8. Tanımla: Talaşlı İmalat Nedir?

Cevap Anahtarı

1. B) Dönme Hareketi — Torna tezgahında iş parçası, kesici takımın talaş kaldırabilmesi için kendi eksenini etrafında döndürülür.
2. C) Frezeleme — Frezeleme işlemi, freze tezgahlarında yapılan bir talaşlı imalat yöntemidir.
3. C) Kesici Takım — Kesici takım, dönen iş parçasından talaş kaldırarak şekil verme işlemini gerçekleştirir.
4. 1. İş parçası aynaya sıkıştırılır ve dönme hareketi verilir. 2. Kesici takım, milin yüzeyine yaklaştırılarak talaş kaldırılır. 3. İstenen çap elde edilene kadar işlem tekrarlanır. 4. Gerekirse boyuna veya enine paso verilir.
5. 1. İş parçası ve torna kalemi uygun şekilde ayarlanır. 2. İlgili diş adımına göre torna tezgahının ayarları yapılır. 3. Kesici takım, iş parçası üzerinde kontrollü bir şekilde ilerleyerek diş oluşturur.
6. İş Parçası Dönme Hareketi ve Takım İlerleme Hareketi.
7. Sağ/Sol Kırılma, Kater, Delik Boşaltma Kalemi, Diş Açma Kalemi vb.
8. İş parçasından talaş kaldırarak istenen şekil ve ölçünün elde edildiği üretim yöntemidir.

Bounlu

Tüm kartlar, adım adım çözümler ve AI hoca desteği Notek uygulamasında.
Sınav tarihlerini Promy otomatik hatırlatıcıya çevirir.